

---

## TETRIX XQ

DIE WIG-ERFOLGSGESCHICHTE  
GEHT WEITER: 230 A - 600 A



DEMODULAR/MODULAR

---

## DIE WIG-FAMILIE.

Digitaler, universeller, persönlicher – Schweißen wird jetzt völlig anders! DC oder AC/DC? Modular oder demodular? Du bekommst von uns genau die Tetricx XQ, die du für deine Schweißaufgaben benötigst! Smart in der Vernetzung. Robust im Einsatz. Raffiniert im Gehäuse. Revolutionär in der Steuerung. Die TETRIX XQ-Geräte schaffen ein völlig neues WIG-Schweißerlebnis! Für die besten Schweißergebnisse, die du je erzielt hast.



### DEINE VORTEILE. +

- Digitale Schweißprozesse für beste Schweißergebnisse
- Innovative Gehäusesysteme für höchste Anwenderfreundlichkeit
- Die Expert 3.0 bietet ein 7" hochauflösendes Grafikdisplay mit Klartextanzeige
- Individuell konfigurierbar
- Über Gateway vernetzbar mit Schweißmanagementsoftware ewm Xnet
- Viele zusätzliche Besonderheiten wie:
  - Intuitive, einfache Bedienung
  - LED-Statusleiste
  - In unterschiedlichen Leistungsklassen erhältlich
- Umfangreiches Zubehörprogramm

Blue Evolution®

### DIE UMWELTINITIATIVE VON EWM

Wir unterstützen dich mit unserer Nachhaltigkeitsinitiative BlueEvolution® dabei, deinen Beitrag zur CO<sub>2</sub>-Reduzierung zu leisten. Denn eine Schweißnaht ist nur dann perfekt, wenn dabei Energie und Ressourcen geschont werden. Mit rohstoffsparender Invertertechnologie und energiereduzierenden Fügeverfahren bringen wir Wirtschaftlichkeit und Ökologie in Einklang. Mach mit – werde mit uns zum:



### EMISSIONS-HELDEN.

Wärmereduzierende EWM-Schweißprozesse produzieren weniger schädliche Schweißrauchpartikel und reduzieren damit die Emissionen – bei gleichzeitig verbesserten Arbeitsbedingungen für die Menschen, die diese Schweißprozesse anwenden. Die Reduzierung der zu schweißenden Lagen verringert zudem die Schweißzeiten, so dass Emissionen nicht nur reduziert, sondern ihre Entstehung von Anfang an vermieden wird.



## ENERGIE-GEWINNER.

Der hohe Wirkungsgrad der Invertertechnologie in Verbindung mit energiereduzierenden EWM-Fügeverfahren spart Primärenergie und damit Stromkosten. Diese Einsparungen erhöhen sich noch durch die draht- und gassparenden Nahtgeometrien. Zusammen mit den kürzeren Schweißzeiten und der geringeren Nacharbeit wirst du zum Energiegewinner und sparst CO<sub>2</sub> ein.



## ROHSTOFF-RETTET.

Die EWM-Invertertechnologie ermöglicht den Bau von kompakteren Geräten mit einem geringeren Gewicht. Das führt zu weniger Materialeinsatz – und spart somit Rohstoffe wie Kupfer, Aluminium und Stahl. Dazu kommt eine deutliche Verminderung des Transportaufwands.

Mehr Informationen zu BlueEvolution® findest du hier





## **WIG-PULSEN**

- Sichere Schweißbadbeherrschung bei Zwangslagen-, Dünoblech- und Wurzelschweißungen
- Minimierter Verzug durch reduzierte Wärmeeinbringung
- Reduzierung der Streckenenergie optimal für wärmeempfindliche Werkstoffe
- Optimal für Sichtnähte durch die sehr gleichmäßige Nahtschuppung

# 5<sup>☆</sup>

DIREKTE ANWAHL DEINER SCHWEISSAUFGABE MIT 5 INDIVIDUELL PROGRAMMIERBAREN FAVORITENTASTEN!

# 100

PROZENT

## MEHR ÜBERSICHT!

Durch die übersichtlichen, intuitiv zu bedienenden Steuerungen.

# 50%\*

WENIGER ARBEITSAUFWAND BEI WIEDERHOLTEM HEFTEN – MIT SPOTMATIC.

\*bis zu

# 100%

DIGITALISIERUNG FÜR 100% REPRODUZIERBARE SCHWEISS-ERGEBNISSE.

# 4

## UNTERSCHIEDLICHE PULSVARIANTEN ZUR AUSWAHL:

- Mittelwertpulsen
- Thermisches Pulsen
- Automatik Pulsen
- AC-Spezial Pulsen

# 3

## JAHRE GARANTIE\*\*

- Ohne Einschränkung der Betriebsstunden – selbst im 3-Schicht-Betrieb, 24 Stunden am Tag, an 7 Tagen die Woche
- 3 Jahre Garantie auf Schweißgeräte und 5 Jahre Garantie auf Transformatoren und Gleichrichter

\*\*Gemäß Garantiebedingungen [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# XQ

TETRIX

## GEHÄUSEVARIANTEN.

### DEMODULAR

Die Tetric XQ-Reihe, ob DC oder AC/DC, ob gas- oder wassergekühlt, bietet eine individuelle Lösung für jede Anforderung. Die überdurchschnittlich hohe Einschaltdauer macht das Arbeiten effektiv, durch die Vielfalt an Zubehör passt sie sich allen besonderen und außergewöhnlichen Anforderungen an.

#### flexFit-Gehäusesystem mit vielen Befestigungsmöglichkeiten

Brennerhalter, Behälter für Schweißzusätze – oder was auch immer: Viele individuell genutzte Zubehörteile und Optionen lassen sich über nützliche Nutzensteine am Aluminium-Strangguss-Profil der oberen Querstreben des Gehäuses befestigen.



#### Sicherer Krantransport – schweben leicht gemacht

4 robuste Aufnahmen (40 mm Ø) zum einfachen Einhängen oder Durchstecken des Krangeschirrs.

#### Immer im Blick

Die große LED-Infoleiste mit vier eindeutigen Signalfarben zeigt dir immer den aktuellen Betriebszustand deiner Tetric XQ an.

#### Brennerkühlung

In gas- oder wassergekühlter Ausführung. Hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und großem 8-Liter-Wassertank. Die eingebaute Durchfluss- und Temperaturüberwachung schützt deinen Schweißbrenner vor Überlastungsschäden.



Ergonomische Griffe



LED-Infoleiste



flexFit-Schiene am Gehäuse



Eingebaute Wasserkühlung

## MODULAR

Modulares Gehäusesystem für Arbeitsplätze egal in welcher Umgebung. Gas- oder wassergekühlt. DC oder AC/DC. Flexibler Aufbau: Einsetzbar sowohl in der Produktion als auch mobil auf der Baustelle oder Montage. Tragbar oder fahrbar auf einem Trolley. Geringer Platzbedarf und geringes Gewicht garantieren Flexibilität und Mobilität.



### Alles im Griff

In dem neu konzipierten Griff mit Aufbewahrungsfach kannst du Verschleißteile verstauen und hast sie schnell zur Hand.



### Verschiedene Trolley-Modelle

Werkstatt- oder Baustellen-Trolley? Zur Auswahl stehen vier Modelle.

### Modulares Gehäusesystem

Die modulare Stromquelle bietet zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten. Mit optionalem Zubehör kann diese ganz nach deinen Bedürfnissen und Anforderungen angepasst werden.

### Cool XQ

Durch exzellente Kühlleistung und der integrierten Durchfluss- und Temperaturüberwachung die perfekte Ergänzung zu deiner TETRIX XQ.



Werkstatt-Trolley XQ 55-3



Baustellen-Trolley XQ 35-3



Tragegriff



Nachrüstbare Wasserkühlung

# EXPERT 3.0 +

DAMIT IST ALLES MÖGLICH.

- 7" hochauflösendes Grafikdisplay mit Klartextanzeige
- Fünf Favoritentasten
- Xbutton für individuelle Zugangsberechtigung
- USB-Schnittstelle für Software-Updates
- Click-Wheel für komfortable Bedienung mit Schweißer-Handschuhen
- Sichere Bedienung mit Drucktasten (kein Touchscreen)
- Personalisierbar gemäß deinen individuellen Anforderungen
- Alle wichtigen Funktionen im direkten Zugriff
- Sämtliche Parameter auf einen Blick
- Farbbild und Grafikunterstützung bei der Parameter-einstellung



Grafische Anpassung aller Parameter im Ablaufdiagramm



Visuelle Unterstützung bei der Parameter-einstellung



Alle wichtigen Funktionen  
ohne Untermenüs im  
direkten Zugriff auf dem  
Homescreen



Verständliche,  
bebilderte Anleitungen  
und Quickmenüs

**ZUKÜNFTIGE SOFTWARE-  
UPDATES DER EXPERT 3.0  
STEHEN ZUM DOWNLOAD  
BEREIT.**

## COMFORT 3.0 +

BELIEBT, GELOBT UND EINFACH  
NICHT WEGZUDENKEN.

- Zwei große, gut ablesbare 7-Segment-Anzeigen
- Fünf Favoritentasten
- Click-Wheel für komfortable Nutzung mit Schweißers-Handschuhen
- Sichere Bedienung über Drucktasten
- Alle wichtigen Funktionen im direkten Zugriff
- Sämtliche Parameter auf einen Blick
- AC/DC- und DC-Variante verfügbar



## SCHWEISSBRENNER.

### BRENNERVIELFALT

Gewichtsoptimiert und ergonomisch im Design liegen die gas- oder wassergekühlten EWM-Schweißbrenner gut in der Hand und sorgen so für ein ermüdungsfreies Arbeiten. Extreme Robustheit und Langlebigkeit reduzieren darüber hinaus die Verschleiß- und die Ersatzteilkosten. Das umfangreiche EWM-Brennerprogramm bietet die perfekte Lösung für jede Anforderung.



### WIG-RETOX XQ-BRENNER +

- Dein WIG-Retox XQ-Brenner ist mit zwei Brennergastastern ausgerüstet. So kannst du während des Schweißens den Strom durch Tippen auf einen Absenktastern verringern.
- Außerdem ist eine stufenlose Erhöhung (Up-Funktion) oder Verringerung (Down-Funktion) des Stromes während des Schweißens möglich.
- Anzeige des Schweißstroms oder deiner gewählten Schweißaufgabe (JOB-Nummer).
- Der „Grip“-Handgriff bietet dir hohe Griffsicherheit.
- Standardschlauchpaket oder High-Flex-Leder-Ausführung (HFL - dabei ist der erste Meter ab dem Griffstück mit sehr strapazierfähigem aber weichem Nappa-Leder ausgerüstet).

### SPOTARC-BRENNER +

- Auf den Punkt genau – die Lösung zum Punktschweißen für Kehlnaht, Ecknaht und Flachnaht



### ANSCHLUSS FREI +

- Der standardmäßige, 5-polige Brenneranschluss ist nun mit der EWM-X-Technologie kompatibel.
- Dieser erlaubt neben dem Anschluss konventioneller Schweißbrenner auch den Anschluss von digitalen EWM-Multifunktionsbrennern mit Anzeige- und Fernregel-Funktionen.



# XQ

TETRIX

## WIG XQ-SERIE.

### ES BEGINNT: DEIN VÖLLIG NEUES WIG-SCHWEIßERLEBNIS

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

GEHÄUSE



MODULAR

DEMODULAR

### SCHWEIßVERFAHREN AC/DC

SCHWEIßVERFAHREN  
WIG UND E-HAND

AC-Amplituden-Balance

AC-Balance

AC-Balling

AC-Frequenz

AC-Spezial

AC-Stromformen

Standard AC

WIG-Pulsen AC

activArc®

Automatik Pulsen

HF-Zündung

Liftarc

Mittelwertpulsen

spotArc®

spotmatic

Standard DC

Thermisches Pulsen

WIG-Antistick

WIG-Pulsen DC

Antistick

Arcforce

Cel-Elektroden tauglich

E-Hand-Pulsen

Hotstart

Standard E-Hand

STEUERUNG



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

SCHWEIßVERFAHREN  
ÜBERSICHT



#### AC-Amplituden-Balance

Ermöglicht eine Anpassung der negativen und positiven Schweißstromhöhe.



#### AC-Balance

Die perfekte Abstimmung zwischen dem Einbrandprofil und der erreichbaren Reinigungswirkung.



#### AC-Balling

Sorgt für optimale Kalottenbildung und damit für einen stabilen, leicht handhabbaren Lichtbogen.



#### AC-Frequenz

Anpassung des Lichtbogendrucks – optimal für Dünobleche und Kehlnähte.



#### AC-Stromformen

Optimale Stabilität und reduzierter Geräuschpegel durch einstellbare AC-Stromformen (Sinus, Trapez, Rechteck oder individuell).



#### AC-Spezial

Es wird zwischen AC in der Pulsphase und DC in der Grundstromphase umgeschaltet.



#### activArc®

Dynamischer WIG-Lichtbogen mit automatischer Lichtbogenstabilisierung.



#### Automatik Pulsen

Um die Lichtbogenstabilität und die Einbrandeigenschaften bei niedrigen Strömen zu erhöhen, wird der Strom automatisch gepulst.



#### HF-Zündung

Vermeidung von Vberührungsloses



#### Liftarc

Einfaches Zünden HF durch Hochzie nach dem Berühr



#### Mittelwertpulsen

Erlaubt es dem Ne auch im Pulsbetrie umzusetzen.



#### spotArc®

Minimierte Punkt einzelnes Auslöse Brenntaste.

Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



**MODULAR**

Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



**DEMODULAR**

**SCHWEIßVERFAHREN DC**

activArc®  
Automatik Pulsen  
HF-Zündung  
Liftarc  
Mittelwertpulsen  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Thermisches Pulsen  
WIG-Antistick  
WIG-Pulsen DC

Antistick  
Arcforce  
Cel-Elektroden tauglich  
E-Hand-Pulsen  
Hotstart  
Standard E-Hand



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

Volframeinschlüssen durch  
Zünden des Lichtbogens.



**spotmatic**

Reproduzierbares Schweißen von konstanten Heftpunkten.



**WIG-Antistick**

Vermeidet Beschädigungen der Wolframelektrode bei versehentlichem Werkstoffkontakt.

des Lichtbogens ohne  
hen der Brennelektrode  
en des Werkstückes.



**Standard AC**

Aluminium-Schweißen mit einem Klick, dank perfekter Voreinstellung. Einfache Anpassung der AC-Parameter bei Spezialanwendungen.



**WIG-Pulsen AC**

Reduzierung von Verzug und Anlauf-  
farben durch Streckenenergie und  
Wärmeeinbringung.

utzer, z.B. WPS-Vorgaben  
eb auf einfachste Weise



**Standard DC**

Perfektes WIG-Schweißen mit leistungsabhängig an-  
gepassten Zündparametern.



**WIG-Pulsen DC**

Reduziert die Wärmeeinbringung  
und damit den Verzug und die An-  
lauffarben.

- und Heftzeiten durch  
en der Heftpunkte mit der



**Thermisches Pulsen**

Der frei einstellbare Puls-Strom und die jewei-  
lige Zeit erlauben ein Spiel mit der Schweiß-  
energie. Durch präzise Einstellung lässt sich  
die Nahtoptik individuell gestalten.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0  
ewm



# ZUBEHÖR.

TROLLY 53/54

EINFACH MOBIL MIT DER XQ FAHRWAGEN-SERIE



## TROLLY 53

FAHRWAGEN



AUSSTATTUNG



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul
- Ohne Transportmöglichkeit einer Gasflasche
- Stabile Bauweise durch vier standfeste Rollen
- Geringer Platzbedarf, optimal zur Nutzung an einer Ringleitung

## TROLLY 55-3

WEITERE FAHRWAGEN



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 50L (300 Bar)
- Stabile Bauweise durch vier standfeste Rollen



## TROLLY 54



## OPTIONAL



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 33L (200 Bar)
- Stabile Bauweise durch vier standfeste Rollen
- Geringer Platzbedarf, optimal zur Nutzung an einer Ringleitung
- Serienmäßig ausgestattet mit Aufhängung für Kabel am Flaschenhalter
- **Optional** nachrüstbar mit Gerätegestelle (gasgekühlt)
- **Optional** Halter für Schweißstäbe

## TROLLY 35-3



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 50L (300 Bar)
- Stabile Bauweise durch zwei standfeste Rollen
- Kranbar durch optionale Kranaufhängung

Xnet ready

Blue Evolution<sup>®</sup>

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty<sup>™</sup>  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
For details see ewm.com/warranty

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ZUBEHÖR.

Durch die Vielfalt an anwenderorientiertem Zubehör lässt sich die XQ-Serie flexibel an alle Herausforderungen und Anwendungen anpassen.

### DEMODULAR



#### SCHLAUCH-PAKETHALTERUNG

Art.-Nr. 092-003333-00000

- Halterung zur Aufnahme langer Schlauchpakete.



#### + TIG 450 GRIP RETOX XQ

- WIG-Schweißbrenner
- Erhältlich in den Ausführungen gas- und wassergekühlt.



#### + HALTER FÜR SCHWEISSSTÄBE

Art.-Nr. 092-004388-00000

- Einfach an der flexFit-Schiene zu montieren.



#### STAUBFILTER

Art.-Nr. 092-003337-00000

- Schützt das Schweißgerät vor extremer Verschmutzung.



#### + BRENNERHALTER +

Art.-Nr. 092-003335-00000

- Sicherer Platz schützt vor Beschädigungen.
- Einfach am Griff der Anlage verschraubbar.
- Ausführung individuell für Rechts- und Linkshänder.





## MODULAR



### BAUSTELLEN- TROLLY XQ 35-3

- Robuster Transportwagen für einen schnellen Ortswechsel.



### + WERKSTATT- TROLLY XQ 55-3

- Macht deine Tetrix XQ noch beweglicher.



### + SCHUTZSCHEIBE EXPERT 3.0

Art.-Nr. 092-004278-00000

- Feste Klappe für Expert-Steuerung.



### SCHMUTZFILTER

Art.-Nr. 092-004056-00000

- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.



### HALTER FÜR SCHWEISSSTÄBE

Art.-Nr. 092-004389-00000

- Einfach mit Magneten am Trolley zu befestigen.



# DIE DIGITALISIERUNG JEDES SCHWEISSBETRIEBES.

## DAS SCHWEISSMANAGEMENT-SYSTEM EWM XNET UND DER XBUTTON.

Durch das innovative Schweißmanagement-System ewm Xnet wird Industrie 4.0 ohne großen Aufwand Realität – für Schweißbetriebe jeglicher Größe und Ausrichtung. Die Vorteile sind offensichtlich: Stärkere Vernetzung von Produkt und Mensch steigern Effizienz und Qualität, senken Kosten und schonen Ressourcen. Mit ewm Xnet entscheidest du dich für einen messbaren Mehrwert in der gesamten Wertschöpfungskette. Durch intelligentes Monitoring und transparente Abläufe von Planung, Fertigung, Qualitätsmanagement, Schweißaufsicht, Nachkalkulation und Verwaltung behältst du jederzeit den Überblick.



### QUALITÄTSSICHERUNG UND -STEIGERUNG

- Langfristig nachweisbare Schweißqualität durch Dokumentation von Schweißparametern und Schweißer zu jeder Raupe
- Fehlerminimierung durch Verknüpfung von WPS zum Bauteil, OnTime-Monitoring der Parameter direkt am Schweißgerät und klare Zuordnung der geforderten Qualifikation zum Schweißer
- Stets richtig eingestellte Parameter durch exakte Vorgaben aus Bauteilverwaltung und WPS-Manager



### KOSTENSENKUNG

- Erkennen von Einsparpotenzialen durch Aufzeichnung der Verbrauchswerte von Energie, Schutzgas, Zusatzwerkstoff und Schweißzeit
- Minimierter Verschleißteilverbrauch durch rechtzeitige statt frühzeitige Wartungshinweise
- Zielführendes Controlling durch transparente Prozesse mit der Möglichkeit exakter Nachkalkulation



### PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

- Effizienz durch längere Lichtbogenzeit pro Schicht
- Geringere Nebenzeiten durch papierlose Übertragung aller relevanten Daten und WPS direkt an den Arbeitsplatz
- Weniger Fehlerkorrekturen durch vorgegebene Schweißparameter
- Weniger unnötiger Stillstand durch rechtzeitige, verbrauchsorientierte Wartungshinweise – z. B. für Brennergussverschleißteile

# EWM XNET BAUTEILVERWALTUNG.

Das modular aufgebaute Welding 4.0-Schweißmanagement-System ewm Xnet lässt sich auf die speziellen Ansprüche individueller Fertigungsprozesse zuschneiden. Je nach Betriebsart und -größe passen sich die drei aufeinander aufbauenden Module von ewm Xnet bedarfsgerecht an. Auch die EWM typische Update-Fähigkeit ist integriert: Weitere Module sind jederzeit spielend einfach nachrüstbar.



Xnet ready

## SCHRITT 1 +

### Arbeitsvorbereitung in ewm Xnet

- Zu fertigendes Bauteil im Büro durch Arbeitsvorbereitung am PC in ewm Xnet anlegen
- Zeichnungsdaten erstellen oder aus CAD importieren
- Nahtfolgeplan festlegen
- WPS zuordnen
- Barcode ausdrucken, dem Arbeitsauftrag hinzufügen oder direkt als Aufkleber am Bauteil anbringen
- Senden der Bauteildaten via LAN/WiFi zum Gateway, welches mit dem Schweißgerät verbunden ist
- Daten sind, z. B. für einen Baustellen-Einsatz, offline im Gateway verfügbar

## SCHRITT 2 +

### Barcode am Bauteil einscannen

- Schweißer scannt Barcode am Bauteil mittels Barcodeleser ein
- Bauteildaten werden in der Steuerung aufgerufen:
  - Auftragsnummer
  - Bauteilnummer
  - Bauteilgruppe
  - Seriennummer
  - Chargennummer
- Schweißfolgeplan (z. B. Naht 1, Raupe1, Naht 1, Raupe 2 usw.)
- WPS (Schweißdaten für jede Raupe/ Naht)
- Geforderte Schweißerqualifikation (Xbutton)

## SCHRITT 3 +

### Xbutton

- Schweißer identifiziert sich für Schweiß-freigabe per Xbutton am Schweißgerät oder Gateway

## SCHRITT 4 +

### mit Barcodescanner die Parameter der Raupen und Nähte entsprechend Schweißfolgeplan scannen

- Schweißer beginnt gemäß Schweißfolgeplan mit der Arbeit
- Sämtliche Schweißparameter werden für jede einzelne Raupe/Naht vom Gerät gemäß WPS automatisch eingestellt
- Durch Scannen der nächsten Raupe/ Naht wird die Fertigstellung der aktuellen Raupe/ Naht quittiert
- Mobile Ansicht „Activity Monitor“ über Handy oder Tablet abrufbar



## TECHNISCHE DATEN.

### DEMODULAR




TETRIX XQ	350 pulsed DC	400 pulsed DC	500 pulsed DC	600 pulsed DC
WIG Einstellbereich Schweißstrom	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
E-Hand Einstellbereich Schweißstrom	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
WIG Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
E-Hand Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 80 % 470 A / 100 %	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V - 102 V			
Netzspannung / Toleranz	3 x 400 V (- 25 % - + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % - + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % - + 10 %)			
Netzsicherung	25 A	25 A	35 A	35 A
empf. Generatorenleistung	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / Wirkungsgrad	0,99 / 90 %			
Isolationsklasse / Schutzart	H / IP23			
Umgebungstemperatur	-25 °C bis +40 °C			
Kühlleistung bei 1l/min	1.500 W			
max. Förderhöhe	35 m			
max. Pumpendruck	3,5 bar			
Pumpe	Kreiselpumpe			
Gerätekühlung	Lüfter, temperaturgesteuert			
Serienmäßige Ausstattung	Durchflusswächter, Temperaturwächter			
Brenneranschluss	5-polig oder 8-polig			
Netzanschlussleitung	Konfigurierbar 5 m, 10 m oder 15 m			
Displaygröße	Expert 3.0: 7" Display (kein Touchscreen) Comfort 3.0: 7-Segment LED			
Favoritentasten	5			
Sicherheitskennzeichnung				
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Maße (L x B x H) mm	1.152 x 686 x 976			
Maße (L x B x H) inch	45.3 x 27 x 38.4			
Gewicht kg	126,5		128,5	
Gewicht lbs	278.9		283.3	

\*Ab Werk auch mit 460 V oder 500 V verfügbar

## DEMODULAR



TETRIS XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
WIG Einstellbereich Schweißstrom	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
E-Hand Einstellbereich Schweißstrom	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
WIG Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
E-Hand Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 80 % 370 A / 100 %	500 A / 40 % 400 A / 80 % 370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V*		
Netzspannung / Toleranz	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)**		
Netzsicherung	25 A		
empf. Generatorenleistung	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / Wirkungsgrad	0,99 / 88 %		
Isolationsklasse / Schutzart	H / IP23		
Umgebungstemperatur	-25 °C bis +40 °C		
Kühlleistung bei 1l/min	1.500 W		
max. Förderhöhe	35 m		
max. Pumpendruck	3,5 bar		
Pumpe	Kreiselpumpe		
Geräte Kühlung	Lüfter, temperaturgesteuert		
Serienmäßige Ausstattung	Durchflusswächter, Temperaturwächter		
Brenneranschluss	5-polig oder 8-polig		
Netzanschlussleitung	Konfigurierbar 5 m, 10 m oder 15 m		
Displaygröße	Expert 3.0: 7" Display (kein Touchscreen) Comfort 3.0: 7-Segment LED		
Favoritentasten	5		
Sicherheitskennzeichnung			
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Maße (L x B x H) mm	1.152 x 686 x 976		
Maße (L x B x H) inch	45.3 x 27 x 38.4		
Gewicht kg	128,5		129,5
Gewicht lbs	283.3		285.5

\* 92 V bei 460 V und 102 V bei 500 V

\*\*Ab Werk auch mit 460 V oder 500 V verfügbar

## MODULAR



TETRIX XQ	230 puls DC	230 puls AC/DC
WIG Einstellbereich Schweißstrom	3 A – 230 A	2 A – 230 A
E-Hand Einstellbereich Schweißstrom	5 A – 190 A	5 A – 190 A
WIG Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %
E-Hand Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Leerlaufspannung	96 V*	
Netzspannung / Toleranz	1 x 230 V (- 40 % – + 15 %)	
Netzsicherung	1 x 16 A	
empf. Generatorenleistung	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ / Wirkungsgrad	0,99 / 87 %	0,99 / 83 %
Isolationsklasse / Schutzart	H / IP23	
Umgebungstemperatur	-25 °C bis +40 °C	
Gerätekühlung	Lüfter, temperaturgesteuert	
Brenneranschluss	5-polig oder 8-polig	
Netzanschlussleitung	3,5 m	
Displaygröße	Expert 3.0: 7" Display (kein Touchscreen) Comfort 3.0: 7-Segment LED	
Favoritentasten	5	
Sicherheitskennzeichnung		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Maße (L x B x H) mm	550 x 224 x 415	
Maße (L x B x H) inch	21.7 x 8.8 x 16.3	
Gewicht kg	17,5	19,2
Gewicht lbs	38.6	42.3

\*VRD-Variante als separates Gerät verfügbar



**COOL XQ**

max. Kühlleistung	1.100 W
Kühlleistung bei 1 l/min	790 W
max. Förderhöhe	35 m
max. Pumpendruck	3,5 bar
Pumpe	Kreiselpumpe
Gerätekühlung	Lüfter, temperaturgesteuert
Schutzart	IP 23
Sicherheitskennzeichnung	<b>CE</b> <b>EMC</b>
Angewandte, harmonisierte Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CLA
Serienmäßige Ausstattung	Durchflusswächter, Temperaturwächter
Maße (L x B x H) mm	588 x 224 x 200
Maße (L x B x H) inch	21.7 x 8.8 x 7.9
Gewicht (ohne Kühlmittel) kg	10,4
Gewicht (ohne Kühlmittel) lbs	22.9

SCHWEISSEN MIT EWM HEISST:  
WIR SIND FÜR DICH DA!





WE ARE WELDING

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Deutschland  
Fon: +49 26 80 / 1 81 - 0  
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244  
E-Mail: info@ewm-group.com



## #WEAREWELDING

Folgen Sie uns



EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.

053-000181-0000 / 2022-03 / © EWM AG

www.ewm-group.com

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.